

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ 2195-CPR-1505601

Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Birliği Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB sayılı Yönetmeliğe (Yapı Malzemeleri Yönetmeliği - CPR) uygun olarak verilmiştir, aşağıdaki yapı malzemelerine uygulanır

Dikişli, Alaşimsız, İnce Taneli Çeliklerden Soğuk Şekillendirilerek Kaynak Edilmiş Yapısal Çelik Borular

(ürünün test edilen temel özellikleri, belgenin ayrılmaz bir parçası olan Ek 1'de tarif edilmektedir)

YÜCEL BORU VE PROFİL ENDÜSTRİSİ A.Ş.

Rıhtım Caddesi No:44 Kadıköy / İstanbul – Türkiye

tarafından

YÜCEL BORU VE PROFİL ENDÜSTRİSİ A.Ş.

Büyük Tüysüz Mahallesi Vali Kerem Al Caddesi No:8 Tüysüz Beldesi Toprakkale /
Osmaniye – Türkiye

adresinde üretilen

Bu sertifika, aşağıda verilen standardın Ek ZA' sında tanımlanan, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanmasına yönelik tüm gerekliliklerin,

EN 10219-1: 2006

sistem 2+ altında bu sertifikanın ekinde verilen performans özelliklerinin uygulandığının ve Fabrika Üretim Kontrolünün, bu performanslar için belirlenmiş olan tüm gerekliliklerinin uygun olduğunun kanıtıdır. Bu belge, ilk olarak 25.02.2015 tarihinde yayımlanmış ve 25.02.2019 tarihinde yenilenmiş olup ilgili uyumlaştırılmış teknik gereklilikler sağlandığı, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinde, fabrika üretim koşullarında veya fabrika üretim kontrolünde önemli bir değişiklik yapılmadığı müddetçe ve onaylanmış fabrika üretim kontrolü belgelendirme kuruluşu tarafından askı veya iptal kararı alınmadıkça geçerlidir. Belgenin geçerliliği yıllık gözetim denetimleri ile sağlanmakta ve her yıl gözetim denetimlerinden sonra yenilenmektedir. Bu belgenin geçerliliği 25.02.2020 tarihine kadardır.



Yapı Malzemeleri Departman Yöneticisi

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-1505601

Ek 1

Kullanım Amaçları;
Metal yapılar veya kompozit metal ve beton yapılarda

Kontrol Edilen Performans Karakteristikleri;

- Boyut ve Şekil Toleransları,
- Akma Dayanımı,
- Uzama,
- Çekme Dayanımı,
- Darbe Dayanımı,
- Kaynak edilebilirlik.

Çelik Kalitesi	Kesit cinsi	Ebatlar
S235JRH S275J0H	Dairesel boşluklu kesitler	Ø 12,70 mm'den Ø 168,30 mm'ye kadar, et kalınlığı: 0,7 mm'den 8,00 mm 'ye kadar
S275J2H S355J0H	Kare boşluklu kesitler	10 mm x 10 mm'den 125 mm x 125 mm'ye kadar, et kalınlığı: 0,7 mm'den 8,00 mm 'ye kadar
S355J2H S355K2H	Dikdörtgen boşluklu kesitler	15 mm x 10 mm'den 100 mm x 150 mm'ye kadar, et kalınlığı: 0,7 mm'den 8,00 mm 'ye kadar



İlker Erdiç ELİNÇ
Yapı Malzemeleri Departman Yöneticisi