

Sıra

Firma (Müşteri) Adı

Malzeme Cinsi / Adı

Kilo

Kabul

Red

GÜNAY İSKELE

METAL KALAS

7.540

√√

KAPLAMA KALINLIĞI

1

2

3

4

5

GÖZLE KONTROL

MİKTAR KONTROL

ORTALAMA KALINLIK

1

74

89

87

72

70,5

√√

√√

78,32

2

70

69

82

69

75,8

√√

√√

73,18

3

91

68

82

61

71,3

√√

√√

74,66

4

82

68

73

98

67,3

√√

√√

77,62

**KAPLAMA KALINLIĞI GENEL ORTALAMASI : 75,95**

İdeal bir kaplama elde etmek için çelik malzemedeki olması gereken alaşım elementleri miktarları aşağıdaki gibidir: Galvanizciniz olarak malzeme satın alımı yaparken tedarikçinize mutlaka malzemelerin sıcak daldırma olacağını belirtmenizi ve aşağıdaki kompozisyon değerlerinde olup olmadığının kontrolünü yapmanızı öneririz...

% KARBON < 0.25'DEN AZ

% MANGAN < 1.35'DEN AZ

% SİLİSYUM < 0.03'DEN AZ veya 0,15 - 0,25 ARALIĞINDA OLMASINA ÖZEN GÖSTERİN

**TS Belge Numarası - Reference Number Of License 08.02.2016/TSE-015657**

**TS EN ISO 1461 Standardı Kaplama Kalınlık Tablosu**

**MALZEMELER ÜZERİNDEKİ ÇİNKO KAPLAMA KALINLIĞI;**

**TS EN ISO 1461 SDG STANDARTLARI'NA UYGUNDUR**

MALZEME ve KALINLIĞI	Minimum Yerel Kaplama Kalınlığı u (gr/m <sup>2</sup> )	Minimum Ortalama Kaplama Kalınlığı u (gr/m <sup>2</sup> )
Çelik > 6,0 mm	70 (505)	85 (610)
Çelik > 3,0 mm - < 6,0 mm	55 (395)	70 (505)
Çelik > 1,5 mm - < 3,0 mm	45 (325)	55 (395)
Çelik < 1,5 mm	35 (250)	45 (325)
Dökümler > 6,0 mm	70 (505)	80 (575)
Dökümler < 6,0 mm	60 (430)	70 (505)



Malzemeler, TS EN ISO 1461 standartlarına uygun olarak, Sıcak Daldırma Galvaniz kaplanmıştır.

Mat gri, beyaz pas, çizik ve koyu renkli yüzey görünümü kaplama kusuru değildir.

KORUMA ve KULLANMA AMACINI ENGELLEMEZ. KAPLAMA SÜREKLİ, KESİNTİSİZ VE GÖRÜNÜMÜ UYGUNDUR...

AÇIKLAMA:

Kontrol Eden  
**ÜMİT BAKIRCI**

İmalat Sorumlusu  
**İLHAN ÇALIŞKAN**

Onaylayan  
**ANIL KAYA**